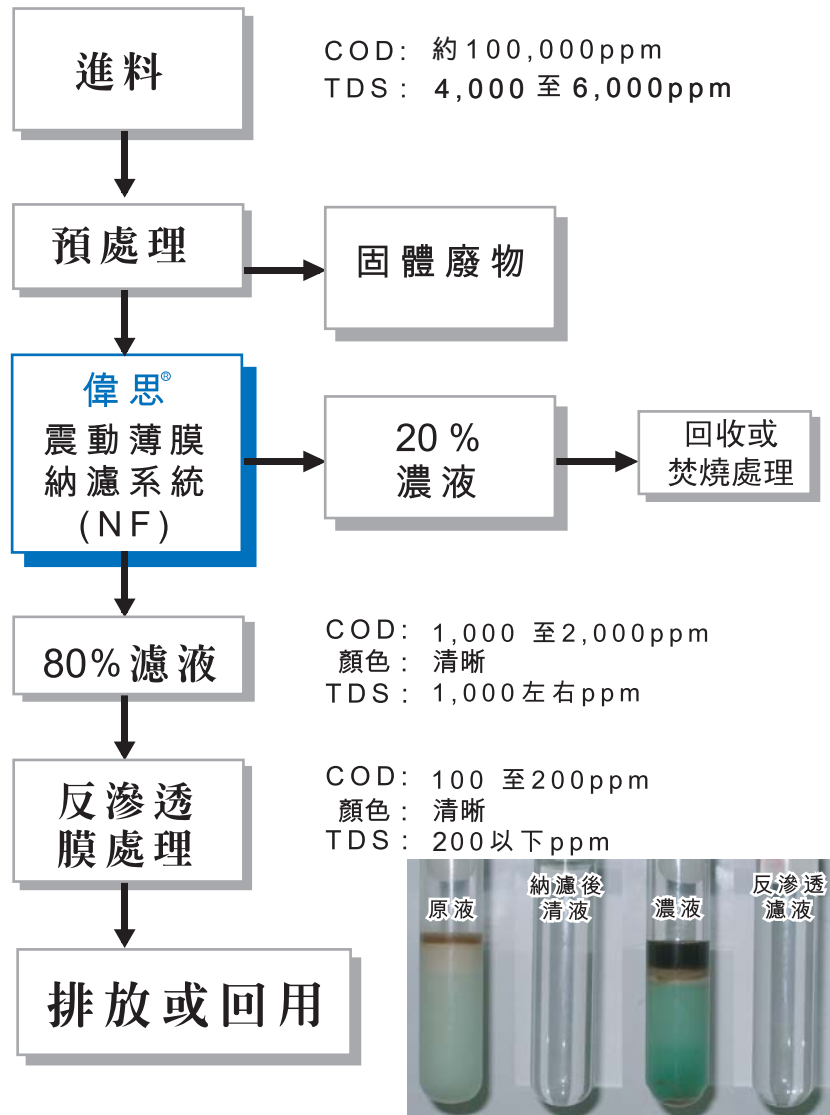


個案研究

廢乳化石化切削液排放

廢乳化石化金屬切削液是極難處理的化學污染，COD含量極高，傳統化學處理，投藥量大及成本極高，仍多需後序處理。傳統膜處理通量低，難以解決阻滯問題。偉思震動膜處理技術抗阻能力高，濃縮比大，能簡化處理程序，濃液可用作燃料，清液能達到排放標準。



正昌資源及科技有限公司
香港新界元朗工業村宏利街8號

電話：(852)2443-8188

傳真：(852)2789-3346

電郵：vsep@dunwellgroup.com

網址：www.dunwellgroup.com

薄膜	納濾 (NF)		
進料液	乳化切削液		
穩定通量	15 GFD 或 25.5 LMH		
操作溫度	常溫或 40°C		
操作壓力	400 psi		
提取率	70% ~ 80%		
流量	40升/小時	660升/小時	1660升/小時
薄膜面積	1.5平方米	40平方米	100平方米